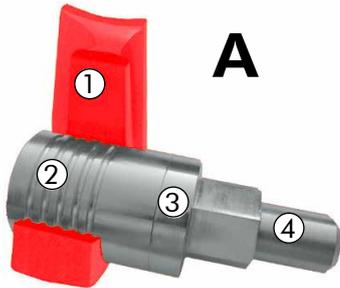




MIT TRADITION...

MZ 1 DENTAL-
ATTACHMENT

...IN DIE MODERNE!



A

A

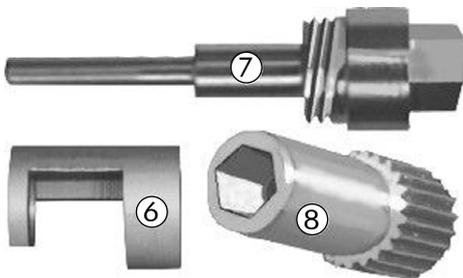
- ① = Primärteil
- ② = Korbteil
- ③ = Schraubteil
- ④ = Achse

B

B

- ② = Korbteil
- ③ = Schraubteil
- ④ = Achse
- ⑤ = Sprengring

! ACHTUNG !
MK1-TITAN und
MK1-PLUS
nicht in Neacid legen!



C

C

- ⑥ = Modellierhilfe (0,5 cm breit)
- ⑦ = Verblendhilfe
- ⑧ = Sechskantschlüssel

D

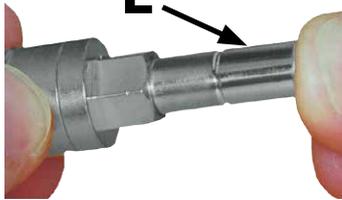
D

- Primärteil grün für Quadrant 2 + 4
- Primärteil rot für Quadrant 1 + 3

E

E

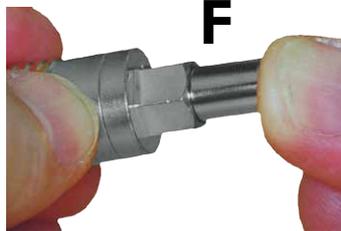
Die Verriegelungsrille ist nicht mehr sichtbar...



F

F

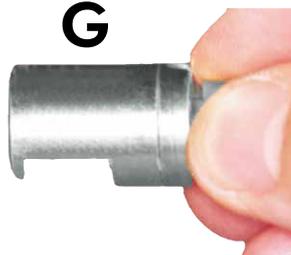
...wenn die Achse in Endposition ist.



G

G

Modellierhilfe für die Pattern-Wax-Technik



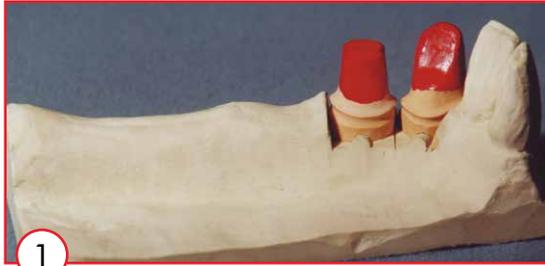
H

H

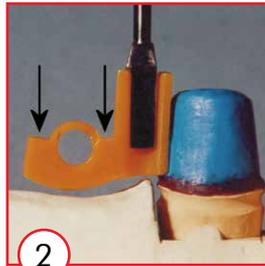
Gewindeschoner (Korbteil eingießen)



DUBLIERTECHNIK



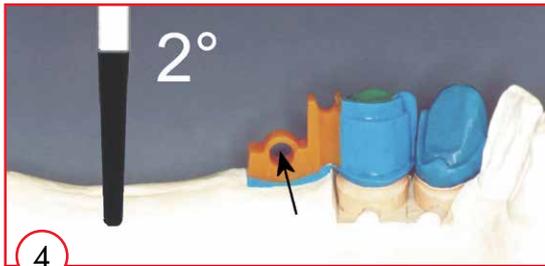
1
Status



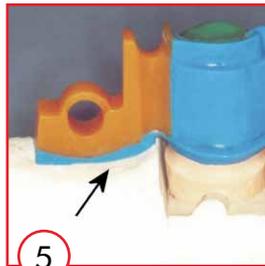
2
Primärteil ansetzen
↓ Abstützflächen für
das Korbteil.



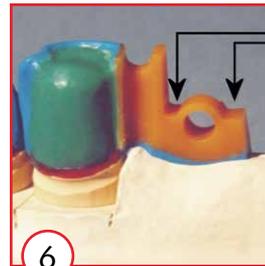
3
Primärteil Mitte
Kieferkamm.



4
Krone mit 2°-Fräsung → Riegelauge.



5
Primärteil
unterwachsen.



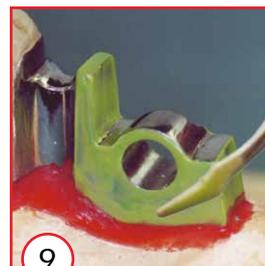
6
Ansicht von bukkal
→ Abstützflächen
für das Korbteil.



7
Alle Flächen sowie okklusale Abstützung im
Geschiebe 2° nachgefräst.



8
Untersichgehende
Stellen ausblocken.



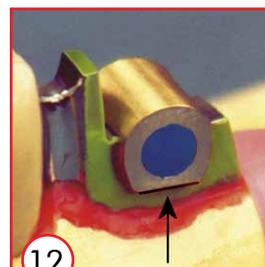
9
Primärteil mit weichem Wachs
dünn beschichten: „Auge“ und
Abstützflächen bleiben frei.



10
Vorbereitet zum Dublieren.



11
Modellierhilfe
lingual zugewacht.



12
Modellierhilfe bukkal zugewacht
Achtung: Dritte Abstützfläche: bitte beim
Scannen oder Modellieren exakt erfassen.



13
Wachsmodellation auf Einbettmasse für Lasern
oder Löten.



14
Ansicht von lingual: Mo-
dellation für
Lasern oder Löten.



15
Ansicht von bukkal:
Modellation für Kleben.



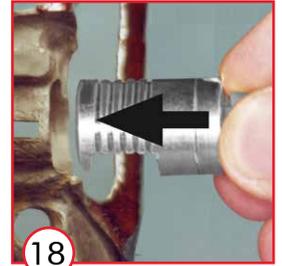
16

Modellguss aufgepasst.



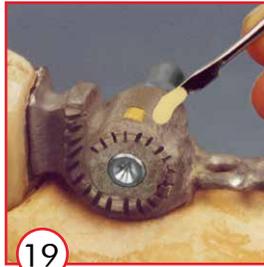
17

Sicherungskerbe am Schraubteil einschleifen.



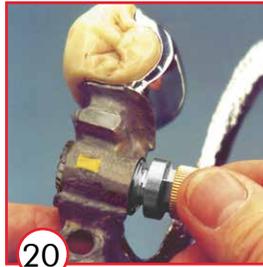
18

Sekundärteil reponieren.



19

Kleben – Lasern – Löten (Modellguss für „Kleben“).



20

Situation „Kleben“.



21

Verblendhilfe einschrauben.



22

Basal mit weichem Wachs abdichten.



23

Opaker / Verblendhilfe verwenden!



24

Verblendung



25

Erst nach der Fertigstellung wird die Verblendhilfe herausgeschraubt.



26

Verblendhilfe herausschrauben.



27

Mit Perlen ausstrahlen und abdampfen.



28

Funktionsteil einschrauben.



29

Mit Autopolymerisat fixieren.



30

Achse und Sechskant in **verriegelter** Position kürzen.



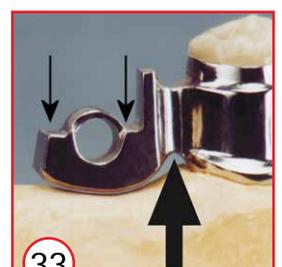
31

Geglättet und poliert.



32

Schlüsselloch aufrichtern.



33

- „Auge“ u. Abstützfläche exakt ausarbeiten
- Basal abrunden
- Papille freigeben

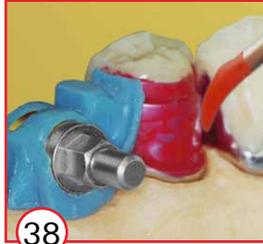
PATTERN-WAX-TECHNIK

Die RS-Fräsung nicht isolieren!



37

Die für Sie ungewohnte Ringmodellation bewirkt, dass sich der Schubverteiler nicht vom Objekt abhebt. Ein besseres Guss- und Pass-Ergebnis ist die Folge.



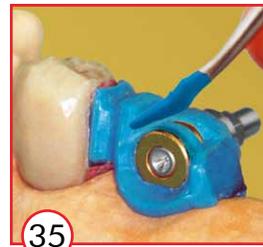
38

Den Schubverteiler hauchdünn mit Zervikalwachs beschichten.



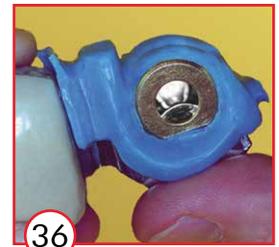
34

Den extrakoronaren Anteil sowie die Keramik isolieren (z. B. mit Isolit).



35

Modellierhilfe aufsetzen, verriegeln, isolieren. Auftragen des Wachsanteils.



36

Basisfläche mit der Modellation sauber erfassen!



39

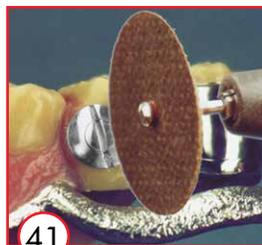
Die fertige Modellation mit Retentionen.



40

Vor dem Einbetten die Modellierhilfe herausziehen.

AUSWECHSELN DES SPRENGRINGS



41

Schraubendreherschlitz anlegen.



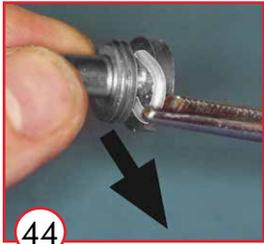
42

Mit Schraubendreher herausdrehen.



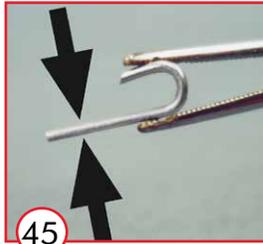
43

Schraubteil (Funktionsteil) ist herausgeschraubt.



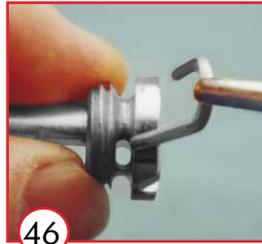
44

Alten Sprengring herausziehen.



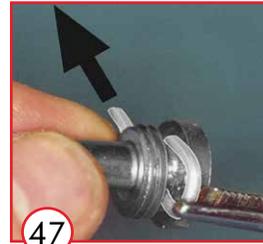
45

Neuen Sprengring eventuell aktivieren.



46

Sprengring einführen.



47

Einstecken



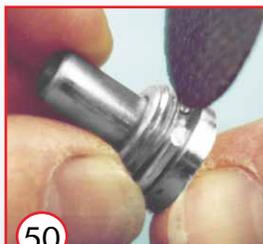
48

Ziehen



49

Endposition



50

Kürzen



51

Funktionsteil einschrauben.



52

Mit Autopolymerisat fixieren.

BEI SCHWIERIGEN BISSVERHÄLTNISSEN



53

Bei schwierigen Bissverhältnissen können Sie das Primärteil verstärken und aus dem Korsteil den entsprechenden Anteil ausschleifen.



54



55



56



57

Durch Gießen eines Primärteils erhalten Sie die gewünschte Unterfütterungshilfe. Geschiebeteil wurde vorher abgetrennt.



MK 1 DENTAL- ATTACHMENT

MK 1 DENTAL-
ATTACHMENT
GMBH

Am Geeschendamm 2 b
26345 Bockhorn

Telefon: + 49 (0) 4453 - 978097
Telefax: + 49 (0) 4453 - 978096

www.mk1.de
E-Mail: info@mk1.de

www.mk1.de

